Комплект ТМК-2

Комплект ТМК-2 предназначен для подключения саморегулирующихся нагревательных кабелей серий АКР, GP, SXLL, HXTR к силовому кабелю сечением 3х1,5-2,5 мм^2 и оконцевания непосредственно на объекте с использованием огневых работ или работ со строительным феном. Максимальная рабочая температура 125 °С. Также может использоваться для ремонта или наращивания длины секции.

Состав комплекта:

Поз.	Описание	Кол-во, шт
1	ГМЛ (0) 1,5–2,5	2
2	ГМЛ (0) 2,5–6,0	1
3	ТТК 6/1,5 — 50 мм	3
4	ТТК (4:1) 6/1,5 — 40 мм	3
5	ТТК (4:1) 12/3 — 15 мм	1
6	ТТК (4:1) 16/4 — 100 мм	1
7	ТТК (4:1) 20/5 — 166 мм	1

Приспособления и инструменты для монтажа:

1. Линейка метрическая
2. Нож монтажный
3. Бокорезы
4. Плоскогубцы
5. Кримпер для обжима неизолированных гильз
6. Строительный фен или газовая горелка
7. Стрипер для снятия изоляции
8. Тонкогубцы

МОНТАЖ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ. РЕМОНТ ИЛИ НАРАЩИВАНИЕ СЕКЦИИ КАБЕЛЯ.

Надеть на греющий кабель термоусадку ТТК (4:1) 20/5 — 166 мм (поз. 7), затем термоусадку ТТК (4:1) 16/4 — 100 мм (поз. 6) (см. рис. 1).

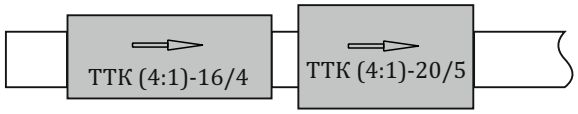

Рис. 1

Разрезать ножом и снять оболочку с конца греющего кабеля. Расплести оплетку заземления, не сильно скрутить в жгут и отогнуть в сторону (см. рис. 2).

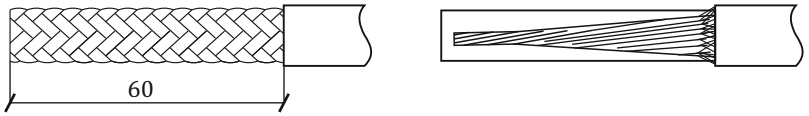

Рис. 2

Разрезать ножом изоляцию кабеля и снять ее, оставив 10 мм (см. рис. 3).

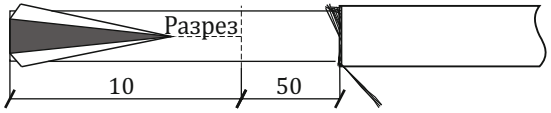

Рис. 3

Кусачками сделать надрезы с торца и вытянуть плоскогубцами токопроводящие жилы из матрицы, затем обрезать ее по уровню изоляции (см. рис. 4).

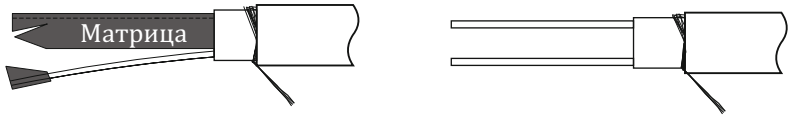

Рис. 4

Надеть на жилы гильзы ГМЛ (0) 1,5–2,5 (поз. 1), обжать кримпером (см. рис. 5)

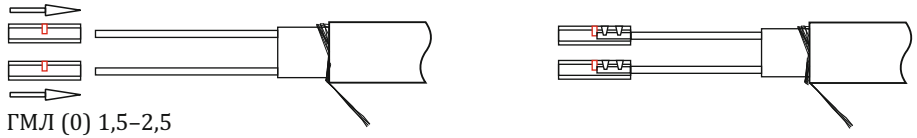

Рис. 5

Надеть трубки ТТК 6/1,5 — 50 мм (поз.3) на оголенные жилы, усадить феном или горелкой (см.рис.6).

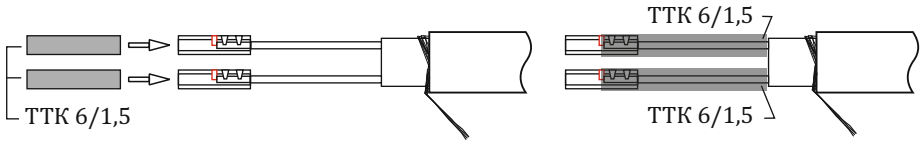

Рис. 6

На скрученную в жгут оплетку заземления надеть гильзу ГМЛ (0) 2,5–6,0 (поз.2), обжать кримпером (см.рис.7).

Рис. 7

Надеть трубку ТТК 6/1,5 — 50 мм (поз.3), усадить феном или горелкой (см.рис.8).

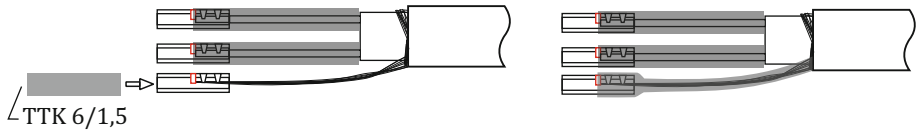

Рис. 8

Надеть трубку ТТК 12/3 — 15 мм (поз.5), усадить горелкой или феном, обжать тонкогубцами трубку между жил для достижения герметичности (см. рис.9).

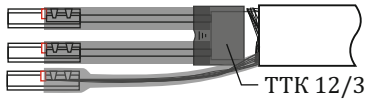

Рис. 9

Надеть трубки ТТК (4:1) 6/1,5 — 40 мм (поз. 4). (см. рис.10).
*При ремонте или наращивании греющего кабеля оба конца греющего кабеля разделываются и муфтируются одинаково.

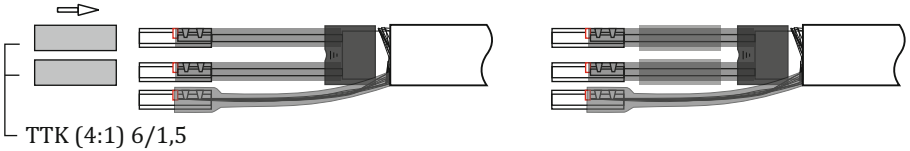

Рис. 10

Снять изоляцию с силового кабеля и зачистить концы на 7 мм. Вставить концы силового кабеля L и N в гильзы и обжать. Надвинуть термоусадки (поз. 4) на гильзы и усадить температурой 120°С (см. рис. 11).

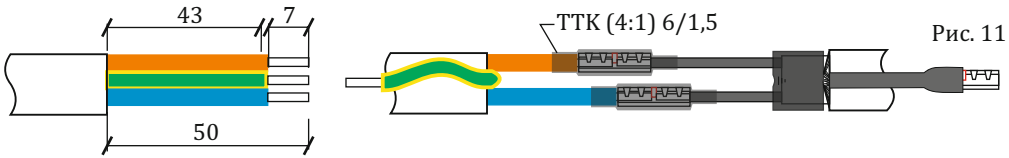

Рис. 11

Надвинуть термоусадку с клеевым слоем ТТК (4:1) 16/4 — 100 мм (поз. 6) и усадить ее температурой 120°С (см. рис. 12).

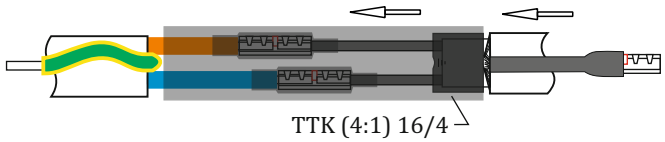

Рис. 12

Соединить РЕ-жилу с оплеткой гильзой ГМЛ (0) 2,5–6,0 (поз. 2) и обжать (см. рис. 13).

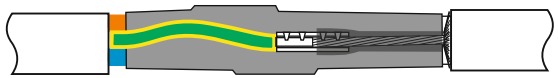

Рис. 13

Надвинуть термоусадку с клеевым слоем ТТК (4:1) 20/5 — 166 мм (поз. 7) и усадить строительным феном (см.рис. 14).

Рис. 14

Монтаж концевой заделки

Состав комплекта для оконцевания:

Поз.	Описание	Кол-во, шт
1	Термоусадочная трубка ТТК (4:1)-12/3 (30 мм)	1
2	Термоусадочная трубка ТТК (4:1)-16/4 (45 мм)	1
3	Капа термоусаживаемая 20/8	1

Аккуратно удалить оболочку кабеля (см. рис.15). Отвести экран назад. (см. рис. 16).

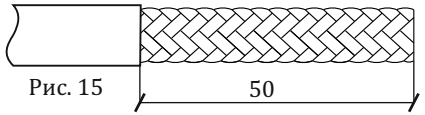

Рис. 15

Рис. 16

Удалить 25 мм кабеля (см. рис. 17).

Рис. 17

Надеть термоусадочную трубку ТТК (4:1)-12/3 (30 мм) (поз.1).
Усадить термофеном, обжать кончик трубки плоскогубцами (см. рис. 18).

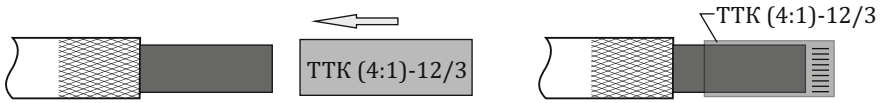

Рис. 18

Сдвинуть экран обратно, расправить, подогнуть (см. рис. 19).

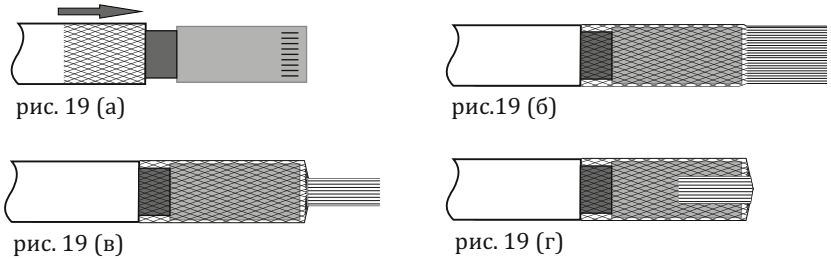

Рис. 19

Надеть термоусадочную трубку ТТК (4:1)-16/4 (45 мм) (поз.2), усадить термофеном, обжать кончик плоскогубцами (см. рис. 20). Надеть концевую капу (поз. 3), усадить термофеном (см. рис. 21).

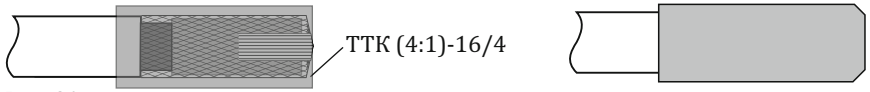

Рис. 20

Рис. 21