

НАЗНАЧЕНИЕ

Набор для выполнения различных работ с применением сжатого воздуха в качестве источника энергии. Максимальное давление – 8 атмосфер, оборудован встроенными регуляторами давления. Предназначен для бытового и профессионального использования.

В состав набора входит:

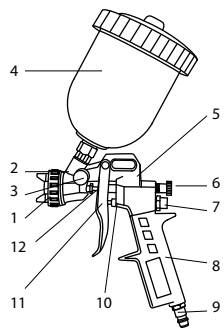
1. Краскораспылитель с верхним бачком.
2. Пистолет для подкачки шин с манометром.
3. Пистолет для промывки и смазки.
4. Пистолет для продувки.
5. Шланг с быстрозъемным соединением.

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ С ВЕРХНИМ БАЧКОМ

Краскораспылитель предназначен для нанесения лакокрасочных материалов с условной вязкостью в диапазоне от 15 до 30 по вискозиметру ВЗ-246 ГОСТ 9070-75 на изделия простой и средней групп сложности.

Технические характеристики

Диаметр сопла, мм	1,5
Объем бачка, л	0,75
Рекомендованный диапазон рабочего давления, атм	3–4
Максимально допустимое рабочее давление, атм	4
Потребление воздуха, л/мин.	200–350
Производительность по расходу материала, мл/мин.	250±20
Масса в сборе, г	610

Устройство


1. Воздушная головка.
2. Гайка воздушной головки.
3. Винт для регулировки факела.
4. Бачок для распыляемого материала.
5. Корпус.
6. Винт для регулировки подачи материала.
7. Пробка воздушного клапана.
8. Рукоятка.
9. Штуцер.
10. Воздушный клапан.
11. Курок.
12. Игла.

Принцип работы

Краскораспылитель имеет верхний подвод лакокрасочного материала и предназначен для работы от верхнего лакокрасочного бачка. Подающийся из бачка лакокрасочный материал, выйдя сопла, измельчается потоком сжатого воздуха, вытекающего с большой скоростью из отверстий в воздушной головке. В результате образуется окрасочный факел, состоящий из частиц материала размером от 5 до 100 мкм.

Частицы оседают на окрашиваемой поверхности, формируя покрытие. Часть распыленных частиц (как правило, наиболее мелких) не достигает поверхности изделия и уносится потоком воздуха, образуя окрасочный туман.

Подготовка к работе

При работе необходимо соблюдать требования безопасности.

При подготовке краскораспылителя к работе необходимо проверить:

- состояние и чистоту воздушной головки;
- состояние шланга и его соединения;
- герметичность бачка;
- исправность компрессора;
- герметичность работы воздушного клапана;
- герметичность работы запорной иглы, прокладок и сальников.

Порядок работы

• Установите давление воздуха в диапазоне 2,8–4 атмосферы при помощи регулятора давления компрессора.

• Подключите краскораспылитель к компрессору посредством спирального шланга и быстрозъемного соединения.

• Продуйте воздушную магистраль кратковременным нажатием на курок.

• Разбавьте до нужной вязкости (в случае необходимости), тщательно перемешайте и процедите распыляемый состав.

• Заправьте бак распыляемым составом на 2/3 объема.

• Установите режим работы краскораспылителя в зависимости от растворителя, вязкости лакокрасочного материала (далее – ЛКМ) и требуемой толщины покрытия. Для регулировки режима работы необходимо отрегулировать подачу воздуха (винт 3), материала (винт 6) и давление воздуха в установленных пределах (регулятор компрессора). При регулировке распыление следует осуществлять на пробную поверхность. Следует помнить, что качество покраски во многом определяется опытом работника, производящего окраску.

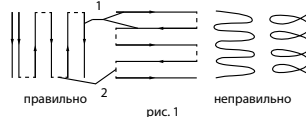
• В зависимости от направления перемещений краскораспылителя установите расположение факела путем поворота воздушной головки 1, предварительно ослабив гайку 2.

• После регулировки можно приступать к нанесению состава на изделие.

• Во время работы расстояние от краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 180–300 мм в зависимости от вязкости распыляемого состава.

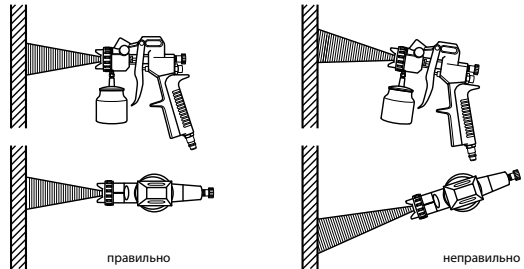
• Направление факела должно быть перпендикулярным поверхности. Перемещение краскораспылителя следует производить, как показано на рис. 1.

• После окончания работы, а также при перерывах в работе краскораспылитель необходимо промывать растворителем под давлением.

Перемещение краскораспылителя


1. Участки, на которых краскораспылитель включен.
2. Участки, на которых краскораспылитель выключен.

Положение краскораспылителя при окрашивании показано ниже.


Обслуживание

Промывка краскораспылителя растворителем, соответствующим ЛКМ, под давлением осуществляется в следующем порядке:

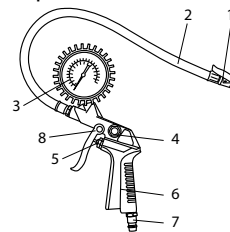
- слейте остатки краски из бачка;
 - промойте бачок растворителем;
 - залейте чистый растворитель в бачок;
 - распылите растворитель через сопло, как при окраске;
 - снимите и промойте воздушную головку;
 - продуйте сжатым воздухом в течение 1 мин.;
 - протрите хлопчатобумажной тканью.
- Краскораспылитель нельзя погружать полностью в чистящее средство! Может произойти разрушение уплотнений и вымывание смазки. Сопло подачи материала и воздушный колпачок не очищать твердыми и острыми предметами!

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН С МАНОМЕТРОМ

Пистолет предназначен для подкачки шин транспортных средств и других пневматических устройств под давлением до 8 атмосфер и его контроля.

Технические характеристики

Рекомендованный диапазон рабочего давления, атм	4-7
Максимально допустимое рабочее давление, атм	8
Длина соединительного шланга, мм	400
Масса, г	365

Устройство


1. Наконечник.
2. Гибкий шланг.
3. Манометр.
4. Стравливающий клапан.
5. Воздушный клапан.
6. Рукоятка.
7. Штуцер.
8. Курок.

Подготовка к работе

При работе необходимо соблюдать требования безопасности. При подготовке пистолета к работе проверить:

- состояние шланга и его соединения;
- герметичность прокладок и сальников;
- герметичность работы воздушного клапана;
- исправность компрессора.

Порядок работы

Перед накачиванием необходимо выяснить максимально допустимое давление, на которое рассчитано изделие. Это значение превышать нельзя.


ВНИМАНИЕ!

Превышение максимально допустимого давления может привести к взрыву и выходу изделия из строя.

Для предотвращения превышения максимально допустимого давления установка давления должна производиться с помощью регулятора компрессора.

• Подключите пистолет к компрессору посредством спирального шланга и быстрозъемного соединения.

• Придерживая наконечник одной рукой, продуйте воздушную магистраль кратковременным нажатием на курок пистолета 8.

• Присоедините наконечник 1 пистолета к штуцеру накачиваемого колеса.

• Откройте подачу воздуха курком 8 и произведите накачивание, контролируя давление по манометру 3.

• В случае если давление несколько превышено, излишки воздуха можно стравить нажатием на кнопку стравливающего клапана 4.

После того как необходимо давление достигнуто, отсоедините наконечник 1 пистолета.

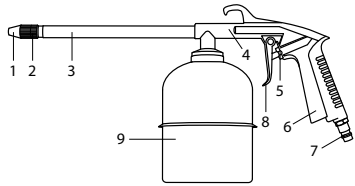
Обслуживание

Очистка корпуса пистолета осуществляется влажной хлопчатобумажной тканью с последующим вытиранием насухо.

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПРОМЫВКИ И СМАЗКИ

Пистолет предназначен для нанесения лакокрасочных материалов, мастик и антикоррозионных составов с условной вязкостью в диапазоне от 25 и выше по вискозиметру ВЗ-246 ГОСТ 9070-75 на изделия простой и средней групп сложности.

Устройство



1. Наконечник.
2. Контргайка наконечника.
3. Ствол.
4. Корпус.
5. Воздушный клапан.
6. Рукоятка.
7. Штуцер.
8. Курок.
9. Бачок.

Подготовка к работе

При работе необходимо соблюдать требования безопасности. При подготовке к работе проверить:

- состояние и чистоту наконечника 1;
- состояние шланга и его соединения;
- герметичность бачка;
- герметичность воздушного клапана;
- исправность компрессора.

Порядок работы

- Установите давление воздуха в диапазоне 2-4 атмосферы при помощи регулятора компрессора.
- Присоедините пистолет к компрессору посредством спирального шланга и быстрьюемного соединения.
- Продуйте воздушную магистраль кратковременным нажатием на курок.
- Разбавьте до нужной вязкости (в случае необходимости), тщательно перемешайте и процедите распыляемый состав.
- Заправьте бак распыляемым составом на 2/3 объема.
- Вращением наконечника и изменением давления в установленных пределах отрегулируйте пистолет, осуществляя распыление на пробную поверхность.
- После регулировки можно приступать к нанесению состава на изделие.
- После окончания работы, а также при перерывах в работе пистолет необходимо промыть растворителем под давлением в соответствии с нижеизложенным пунктом.

Обслуживание

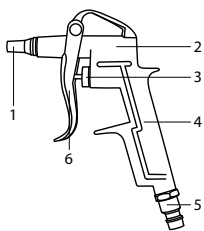
Промывка пистолета осуществляется в следующем порядке:

- слейте остатки распыляемого состава из бачка;
- промойте бачок растворителем;
- залейте чистый растворитель в бачок;
- произведите распыление растворителя через сопло под давлением;
- снимите и промойте наконечник 1;
- продуйте сжатым воздухом в течение 1 мин.;
- протрите хлопчатобумажной тканью.

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПРОДУВКИ

Пистолет предназначен для продувки сжатым воздухом (под давлением до 5 атмосфер) различных устройств и поверхностей с целью их очистки от пыли и загрязнений.

Устройство



1. Наконечник.
2. Корпус.
3. Воздушный клапан.
4. Рукоятка.
5. Штуцер.
6. Курок.

Подготовка к работе

Перед началом работы и во время нее необходимо соблюдать требования безопасности.

При подготовке пистолета к работе необходимо проверить:

- состояние шланга и его соединения;
- герметичность прокладок и сальников;
- герметичность воздушного клапана;
- исправность компрессора.

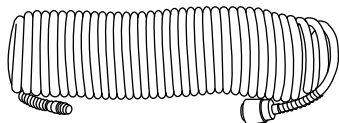
Порядок работы

- Подключите пистолет к компрессору посредством спирального шланга и быстрьюемного соединения.
- Продуйте воздушную магистраль кратковременным нажатием на курок.
- Откройте подачу воздуха курком 6 и произведите обдувку.
- Давление можно регулировать при помощи регулятора компрессора.

Обслуживание

Очистка корпуса пистолета осуществляется влажной хлопчатобумажной тканью с последующим вытиранием насухо.

ШЛАНГ С БЫСТРЬЮЕМЫМ СОЕДИНЕНИЕМ



Шланг предназначен для присоединения различных устройств к компрессору посредством быстрьюемого соединения.
Длина 5 м.
Максимальное давление 8 атм.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Эксплуатировать устройства набора необходимо в соответствии с их назначением и требованиями, указанными в настоящей инструкции по эксплуатации. Следует бережно обращаться с ними, не подвергать их ударам.

Запрещается превышать максимальное давление, на которое рассчитаны устройства набора.

При работе с пистолетом для накачивания запрещается превышать предельное давление, указанное производителем накачиваемого изделия.

При работе с компрессором необходимо соблюдать правила безопасности, требования ГОСТ 12.1.018; ГОСТ 12.1.019; ГОСТ 12.1.030, а также Правила эксплуатации электроустановок потребителей и Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей.

При проведении любых работ необходимо использовать средства индивидуальной защиты (органов дыхания, глаз и кожи), соответствующие выполняемой работе.

При проведении окрасочных работ необходимо соблюдать правила по охране труда при окрасочных работах, а также Правила пожарной безопасности.

При проведении окрасочных работ на всех этапах должны предусматриваться меры, предотвращающие условия возникновения пожаров и взрывов, а также мероприятия по защите работников от действия вредных и опасных факторов. Окрасочные работы необходимо проводить с использованием средств индивидуальной защиты, соответствующих выполняемой работе и используемым ЛКМ. Все работы по очистке и мойке оборудования также производить с использованием средств индивидуальной защиты.

При проведении окрасочных работ необходимо соблюдать требования и рекомендации производителей ЛКМ.

Помещения и площадки для проведения работ с ЛКМ должны быть оборудованы местной вытяжной, общей приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожарной техники в соответствии с ГОСТ 12.4.009.

Помещения и площадки для проведения работ с ЛКМ должны быть обеспечены первичными средствами пожаротушения.

При применении жидких ЛКМ, которые могут образовывать пожаро- и взрывоопасные смеси, зону участка в радиусе 5 м от открытых проемов окрасочного оборудования и емкостей с материалами следует считать пожаро- и взрывоопасной.

Запрещается производить какие-либо работы с применением открытого огня в местах производства окрасочных работ.

В помещениях для работы с ЛКМ должны применяться светильники во взрывозащищенном, влагонепроницаемом, пыленепроницаемом и закрытом исполнении. Светильники должны располагаться на расстоянии не менее 0,5 м от окрашиваемых изделий, тары и оборудования.

Размещение помещений для работ с ЛКМ в подвальных и цокольных этажах, а также на первых этажах многоэтажных зданий запрещается.

Окрасочные камеры, в которых работник находится в процессе окраски, должны оборудоваться нижним отсосом и подачей сверху приточного воздуха с температурой 20–22 °С.

Запрещается хранение ЛКМ в непрветриваемых помещениях, не отвечающих требованиям пожарной безопасности.

Хранение и транспортирование окрасочных составов, способных реагировать между собой с образованием вредных веществ, запрещается. Пролитые на поверхность пола и оборудования ЛКМ следует убрать с применением опилок или песка. Освобожденную поверхность протереть ветошью, смоченной растворителем, соответствующим ЛКМ, после чего поверхность вымыть водой с моющим средством.

ХРАНЕНИЕ

Хранение необходимо осуществлять при температуре окружающей среды от 0 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в месте, недоступном для детей. Срок хранения не ограничен.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Изделие может транспортироваться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта. Условия транспортирования при воздействии климатических факторов:

температуре окружающего воздуха от -20 до +55 °С;

относительной влажности воздуха до 80 % при температуре +20 °С.

Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с изделием не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

Размещение и крепление транспортировочной тары с упакованным изделием в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности перемещения при перевозке.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На изделие распространяется гарантия производителя. Гарантийный срок на данное изделие составляет 12 месяцев и исчисляется со дня продажи.

В случае устранения недостатков товара гарантийный срок на него продлевается на период, в течение которого товар не использовался. Гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными или конструктивными факторами. Гарантия не распространяется на расходные материалы (уплотнительные кольца, манжеты и т.п.).

СРОК СЛУЖБЫ

Средний срок службы изделия при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 5 лет. Дата изготовления указана на изделии.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран – участников Таможенного союза.

ИМПОРТЕР

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142703, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Елтайский с/о, с. Береке. Телефон: +7 (495) 234-41-30.

Изготовитель: TAIZHOU WUFA AIR TOOLS CO., LTD, Xiaotang Industrial Zone, Daxi Town, Wenling City, Zhejiang, China 317525.

Сделано в Китае.

Продукция соответствует требованиям ТР ТС 010/2011.