



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CH.AД71.B.02333/19

Серия **RU** № **0211718**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «НПО ЭКСПЕРТ». Место нахождения: 117420, город Москва, улица Наметкина, дом 14, корпус 1, офис 808, адрес места осуществления деятельности: 117420, город Москва, улица Наметкина, дом 14, корпус 1. Телефон: +74991308699. Адрес электронной почты: info@про-ехр.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.10AД71, выдан 21.04.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ВЕРТИКАЛЬ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 142403, Россия, область Московская, город Ногинск, переулок Аптечный, дом 1, помещение 78.

Основной государственный регистрационный номер 1145031002225.

Телефон: +7 (499) 613-14-37, Адрес электронной почты: ooo.vertikal2016@gmail.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «TEC Technik und Entwicklung AG»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Швейцария, Sudquaistr. 14 CH-4057 Basel

Филиал завода-изготовителя: «NINGBO GANGJIE CO., LTD». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, ROOM A802 SHIMA BUILDING, BOLE EAST ROAD, YUEQING CITY, ZHEJIANG PROVINCE.

ПРОДУКЦИЯ Сварочные аппараты, марка «РЕСАНТА», «EUROLUX», «ENERGOLUX», серии (типы): САИ, САИПА, IWM, WMI.

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8515391800, 8515310000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний №

191106-013-02/ИР от 25.11.2019 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью

«Инновационные решения», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB90, акта анализа состояния производства от 18.11.2019

года № 191022-010, руководств по эксплуатации

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока", ГОСТ Р 51526-2012 "Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний". Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 25.11.2019 **ПО** 24.11.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

ПО 24.11.2024

ПО 24.11.2024

(подпись)

(подпись)



Ашеулов Алексей Алексеевич (Ф.И.О.)

Губаревич Анна Олеговна (Ф.И.О.)